

FB Serie

Elektro-Vierrad-Gabelstapler • Superelastik-Bereifung
80 Volt AC-Power (Drehstrom) • **4.0 - 5.0 Tonnen**

FB40
FB45
FB50

Für die schwereren Jobs

Wenn Sie für Ihre schweren Jobs einen elektrischen Gabelstapler mit extra Power brauchen, ist diese Baureihe der Drehstrom-Hochleistungsstapler die Lösung.

Ideal für den Innen- und Außeneinsatz, vereinen die Stapler ein außergewöhnliches Leistungsniveau mit höchster Ergonomie, ausgezeichneter Sicherheit und niedrigen Betriebskosten.

Rahmen und Chassis

- **Robuster Rahmen** für eine außergewöhnliche Strapazierfähigkeit bei allen Arbeiten.
- **Niedriger Schwerpunkt** für dauerhaft sicheres Arbeiten.
- **Geschwungenes Fahrerschutzdach** - für mehr Stabilität und mehr Schutz - erlaubt schnelles, leichtes und sicheres Anbringen der Kabinenteile.

Mast- und Gabelkonstruktion

- **Außergewöhnliches Sichtfeld** durch den revolutionären und besonders stabilen Clear-View-Mast, der gleichzeitig die Sicherheit und die Produktivität des Fahrers erhöht
- **Standard Lastschutzgitter** stabilisiert zusätzlich die Ladung.

Antrieb

- **Kräftiger AC-Fahrmotor** verlängert, zusammen mit der effizienten Energierückgewinnung durch die zuverlässige Nutztrombremse, die Schichtensätze und verringert die Zahl der Batterieladungen.
- **Automatische Geschwindigkeitsverminderung** reduziert die Gefahr mit beladenem Gabelstapler in Kurven zu kippen.

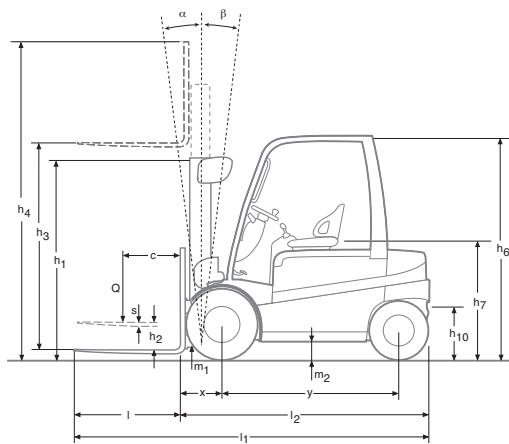


FB Serie

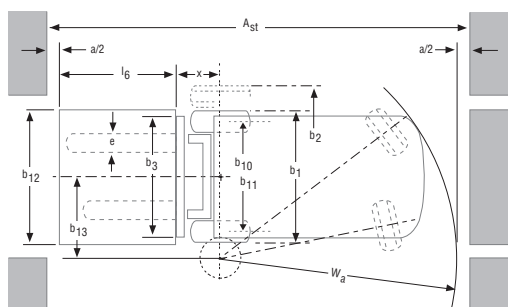
Elektro-Vierrad-Gabelstapler • Superelastik-Bereifung

80 Volt AC-Power (Drehstrom) • 4.0 - 5.0 Tonnen

Kennzeichen						
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)			Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			FB40	FB45	FB50
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Gas, Benzin			Elektro	Elektro	Elektro
1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz			Sitz	Sitz	Sitz
1.5	Tragfähigkeit	Q	(kg)	4000	4500	4.990
1.6	Lastschwerpunktsabstand	c	(mm)	500	500	500
1.8	Lastabstand, von Mitte Vorderachse	x	(mm)	510	510	510
1.9	Radabstand	y	(mm)	2000	2000	2000
Gewicht						
2.1	Eigengewicht ohne Last (inklusive Batterie, Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)		kg	6600	6950	7300
2.2	Achslast mit Maximallast (vorne/hinten) (Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)		kg	9700 / 900	10400 / 1050	11200 / 1100
2.3	Achslast ohne Last (vorne/hinten) (Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)		kg	3700 / 2900	3700 / 3250	3700 / 3600
Räder, Fahrwerk						
3.1	Bereifung: V=Vollgummi, L=Luft, SE=Superelastik - vorne/hinten			SE / SE	SE / SE	SE / SE
3.2	Reifengröße vorne			250-15	250-15	28 x 12.5-15
3.3	Reifengröße hinten			21 x 8-9	21 x 8-9	21 x 8-9
3.5	Anzahl der Räder - vorne/hinten (x = angetrieben)			2x / 2	2x / 2	2x / 2
3.6	Spurweite vorne	b10	(mm)	1120	1120	1150
3.7	Spurweite hinten	b11	(mm)	950	950	950
Abmessungen						
4.1	Neigung Hubgerüst (vor/zurück)	α/β	°	6 / 8	6 / 8	6 / 8
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren (Siehe Tabellen)	h1	(mm)	2405	2405	2405
4.3	Freihub (Siehe Tabellen)	h2	(mm)	150	150	150
4.4	Hubhöhe (Siehe Tabellen)	h3	(mm)	3000	3000	3000
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4	(mm)	4398	4398	4248
4.7	Höhe über Fahrerschutzdach	h6	(mm)	2320	2320	2320
4.8	Sitzhöhe	h7	(mm)	1165	1165	1165
4.12	Kupplungshöhe	h10	(mm)	390 / 550	390 / 550	390 / 550
4.19	Gesamtlänge	l1	(mm)	3980	3980	3980
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	(mm)	2830	2830	2830
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	(mm)	1340	1340	1450
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l	(mm)	50x125x1150	60x150x1150	60x150x1150
4.23	Gabelträger nach DIN 15173 Klasse / Form A, B			3A	3A	3A
4.24	Gabelträgerbreite	b3	(mm)	1260	1260	1260
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1	(mm)	120	120	120
4.32	Bodenfreiheit mit Last Mitte Radstand (Gabeln abgesenkt)	m2	(mm)	160	160	160
4.33	Arbeitsgangbreite mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast	(mm)	4160	4160	4160
4.34	Arbeitsgangbreite mit Palette 800 x 1200 mm quer	Ast	(mm)	4360	4360	4360
4.35	Wenderadius	Wa	(mm)	2450	2450	2450
4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b13	(mm)	670	670	670
Leistungen						
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	15 / 17	15 / 16.5	15 / 16
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.35 / 0.47	0.33 / 0.45	0.31 / 0.45
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.55 / 0.50	0.55 / 0.50	0.55 / 0.50
5.5	Zugkraft (mit/ohne Last)		N	5100 / 5600	4900 / 5500	5000 / 5800
5.6	Maximale Zugkraft mit/ohne Last (5 min)		N	14600 / 14900	14500 / 14800	15100 / 15500
5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	8 / 13.5	7 / 12	6.5 / 12
5.8	Maximale Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	14 / 23.5	12.5 / 21.5	12 / 21
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m		s	5.0 / 4.4	5.5 / 4.8	5.8 / 5.2
5.10	Betriebsbremse (mechanisch/hydraulisch/elektrisch/pneumatisch)			Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch
E-Motor						
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	18	18	18
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	23.5	23.5	23.5
6.3	Batterie nach DIN 43 531/35/36 A/B/C/nein			43536 A	43536 A	43536 A
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V /Ah	80 / 840	80 / 840	80 / 840
6.5	Batteriegewicht		kg	2178	2178	2178
6.6	Energieverbrauch nach VDI- 60 Zyklus		kWh/h	10.5	11	11.5
Sonstiges						
8.1	Art der Fahrsteuerung			Impulse AC	Impulse AC	Impulse AC
8.2	Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugeräte		bar	200	200	200
8.3	Ölmenge für Anbaugeräte		l/min	30	30	30
8.4	Schallpegel am Fahrerohr (EN 12053)		dB(A)	75	75	75
8.5	Anhängekupplung, Art/Typ DIN			DIN 15170-H	DIN 15170-H	DIN 15170-H



- h1 Höhe Hubgerüst eingefahren
- h2 Standard-Freihub
- h3 Standard-Hubhöhe
- h4 Höhe Hubgerüst ausgefahren
- h5 Vollfreihub
- Q Tragfähigkeit, Nennlast
- c Lastschwerpunkt (Abstand)



- $A_{st} = W_a + x + l_6 + a$
- Ast = Arbeitsgangbreite mit Last
- Wa = Wenderadius
- a = Sicherheitsabstand = 2 x 100 mm
- l6 = Palettenlänge (800 bzw. 1000 mm)
- b12 = Palettenbreite (1200 mm)



Hubgerüstleistung und Tragfähigkeit

Hubgerüst	FB40-FB45				FB40	FB45
	h3 (mm)	h1 (mm)	h4 (mm)	h2/h5 (mm)	Q @ c=500mm	Q @ c=500mm
Simplex	2750	2280*	4148	150	4000	4500
	3000	2405	4398	150	4000	4500
	3500	2655	4898	150	4000	4500
	4000	2905	5398	150	4000	4500
	4500	3155	5898	150	4000	4500
	5000	3405	6398	150	4000	4500
	5500	3655	6898	150	3650	4100
	6000	3905	7398	150		
Duplex	2950	2205*	4222	1500	4000	4500
	3450	2455	4722	1750	4000	4500
	3950	2705	5222	2000	4000	4500
	4450	2955	5722	2250	4000	4500
Triplex	3800	2080*	5072	1375	4000	4500
	4175	2205*	5447	1500	4000	4500
	4925	2455	6197	1750	3920	4420
	5300	2580	6572	1875	3890	4300
	5675	2705	6947	2000	3750	4200
	6425	2955	7697	2250	3580	3800
	7175	3205	8447	2500	2850	3200

Hubgerüst	FB50				
	h3 (mm)	h1 (mm)	h4 (mm)	h2/h5 (mm)	Q @ c=500mm
Simplex	2750	2280*	3998	150	4990
	3000	2405	4248	150	4990
	3500	2655	4748	150	4990
	4000	2905	5248	150	4990
	4500	3155	5748	150	4990
	5000	3405	6248	150	4750
	5500	3655	6748	150	4400
	6000	3905	7248	150	
Duplex	2950	2205*	4222	1350	4990
	3450	2455	4722	1600	4990
	3950	2705	5222	1850	4990
	4450	2955	5722	2100	4990
Triplex	3800	2080*	5072	1225	4990
	4175	2205*	5447	1350	4800
	4925	2455	6197	1600	4750
	5300	2580	6572	1725	4700
	5675	2705	6947	1850	4610
	6425	2955	7697	2100	4100
	7175	3205	8447	2350	3500

* niedriger als Fahrerschutzdach

Batterietrog	FB40	FB45	FB50
Länge (min)	1012	1012	1012
Breite (min)	1038	1038	1038
Höhe (min)	840	840	840
Mindestgewicht (80V)	2069	2069	2069



Lenkung

- **Hydrostatische Lenkung** für präzise Kontrolle bei minimalem Kraftaufwand.
- **Bürstenloser Gleichstrom-Steuermotor** sorgt als effizienteste Einheit in diesem System für die richtige Balance zwischen Leistung und Wirtschaftlichkeit.
- **Ausgezeichnete Handlichkeit und Stabilität sowie minimale Emissionen** machen diese Stapler zu idealen Allroundern für Innen- und Außeneinsätze.

Bremsen

- **Automatische Feststellbremse und Anti-Rollback-System** erhöhen die Sicherheit auf Rampen und Steigungen.
- **Ölbad-Lamellenbremsen** - und die effiziente Nutzstrombremse - bringen mehr Kontrolle und weniger Bremsenverschleiß.

Hydraulik

- **Kräftiger AC-Hydraulikmotor** mit hohem Drehmoment für ruhiges, aber schnelles Heben und Senken.

Elektrik- und Steuerungssysteme

- **Fortschrittliche MOSFET-Steuerung** bringt mehr Flexibilität: Beschleunigung, Fahrgeschwindigkeit, Heben, Senken und Bremsen können je nach Last, Anwendung und Fahrer individuell eingestellt werden.
- **Borddiagnose und Fehlerspeicher** informieren die Fahrer und Kundendiensttechniker sofort über jegliche Probleme und beschleunigen dadurch die Fehlerbehebung und beugen Schäden vor.

Fahrerplatz und Bedienung

- **Niedriger Einstieg** erleichtert - zusammen mit rutschsicheren Oberflächen und Griffen - den Ein- und Ausstieg von beiden Seiten.
- **Voll gefederter und komplett einstellbarer Sitz** mit Lendenwirbelstütze und Sicherheitsgurt sorgt für einen sicheren und komfortablen Fahrerarbeitsplatz und für ermüdungsfreies Arbeiten auch während längerer Schichten.
- **Ergonomische Kabine** - ausgestattet mit einstellbarer Lenksäule und optimal platzierten Schaltern - verhindert die vorzeitige Ermüdung des Fahrers und erhöht die Präzision.
- **Notausschalter** - entfernt von den hydraulischen Hebel platziert - schaltet den Stapler in einer Notsituation sofort aus.
- **Autopedale** sind für eine optimale Kontrolle leicht zu bedienen und verursachen keine Beinbeschwerden.
- **Klares Display** informiert Fahrer und Kundendiensttechniker rechtzeitig über potenzielle Probleme - und hilft dadurch Schäden zu vermeiden und die Wartung nicht zu vernachlässigen.

Weitere Vorteile

- **Lange Inspektionsintervalle** reduzieren die Betriebskosten und erhöhen die Produktivität.
- **Wartungsfreie Ölbad-Lamellenbremsen und AC-Motoren** reduzieren die Servicekosten.
- **Rapid Access** für einen schnellen und leichten Zugang zu allen Wartungs- und Servicepunkten.

Zubehör

- **Auswahl an verschiedenen Kabinen**
- **Integrierter Seitenschieber**
- **Beleuchtungssatz**
- **Spannungswandler**
- **Non-Marking und Bandagen-Bereifung**



wenn Zuverlässigkeit zählt

Die außergewöhnliche Qualität und die hohen Standards, die die preisgekrönten* Mitsubishi Gabelstapler täglich weltweit unter Beweis stellen, finden sich in unserem umfassenden Sortiment an Flurförderzeugen wieder. Hervorragende Leistungen... echter Mehrwert... innovatives Design... eingebaute Sicherheit und totale Zuverlässigkeit. Wenn ein Produkt nicht alles dies bietet, darf es nicht Mitsubishi Gabelstapler heißen.

Dies darf man aber auch von einem der größten Unternehmen der Welt, dessen Firmen führend sind in Forschung und Technologie, erwarten. Bei Mitsubishi werden hinsichtlich Leistung, Qualität und Zuverlässigkeit keine Kompromisse gemacht.

Dies bedeutet, dass Mitsubishi Gabelstapler nahezu alle Transportanforderungen erfüllen kann. Dabei stehen unseren Kunden eine Reihe von Finanzierungsmöglichkeiten zur Verfügung: Kauf, Miete, Leasing und Full-Service. Ihr zuständiger Vertragshändler berät Sie gerne und kann Ihnen genau das richtige Produkt für Ihre jeweilige Anforderung und Ihr Budget anbieten. Ihr Unternehmen steht niemals still - und wir auch nicht.

Blieben Sie gelassen! Ein handverlesene Händlermannschaft sorgt für hochwertigen Service, unterstützt durch vielfältige Kundenprogramme und eine große Auswahl an Garantieleistungen.

Das umfangreiche Ersatzteillager Ihres Händlers und der Über-Nacht-Zugriff auf das zentrale Ersatzteillager in Almere (NL), wo in 97 % der Bestellungen Ihr Ersatzteil auf Anhieb geliefert werden kann, minimieren die Stillstandzeiten.

* Mitsubishi-Stapler sind mit vier verschiedenen Annual Awards for Excellence der Fork Lift Association auf dem Gebiet der **Ergonomie, Umwelt und Innovation** ausgezeichnet worden.



CGSM0737 (05/06)

© 2006 MCFE

Printed in The Netherlands

mitforklift@mcf.nl

www.mitforklift.com

NOTE: Leistungsbeschreibungen unterliegen Veränderungen, abhängig von den Produktionsnormen und Toleranzen, der Fahrzeugbeschaffenheit, den Reifentypen, den Böden und Oberflächenzuständen, den Anwendungen und der Arbeitsumgebung. Stapler können mit Sonderausstattungen gezeigt werden. Spezielle Leistungsvoraussetzungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Mitsubishi Gabelstapler Händler besprechen. Mitsubishi verfolgt eine Politik der permanenten Produktverbesserung. Deshalb können sich einige Materialien, Optionen und Spezifizierungen ändern, ohne dass eine gesonderte Benachrichtigung erfolgt.